

Impianti chiavi in mano per la logistica e l'automazione

Nel lontano 1987, insieme a mio fratello Marco, abbiamo deciso di aprire una ditta di manutenzione e impiantistica industriale. Da allora molte cose sono cambiate: inizialmente eravamo io, Marco e pochi collaboratori fidati - racconta Gianpaolo Olivero, amministratore delegato della Olivero Srl - ora in Olivero lavorano circa 170 persone. A parte la crescita numerica, la nostra storia si caratterizza anche e soprattutto per un ampliamento delle competenze e dei servizi offerti che ci permette di posizionarci come system integrator a 360 gradi e fornitore di impianti industriali chiavi in mano».

In quali business unit è specializzata?

«La Olivero si specializza in tre aree di business: automazione e robotica, che riguarda soluzioni di logistica e intralogistica avanzate per la movimentazione di merci e materie prime; sistemi di piping con un range di materiali molto ampio per una grande varietà di applicazioni e infine manutenzione e montaggio di impianti industriali, con cui eseguiamo sia attività di manutenzione ordinaria che straordinarie come riposizionamento e revamping. Si tratta di tre divisioni separate ma fortemente integrate fra loro, grazie alle quali soddisfiamo esigenze diverse ma complementari. Ciò che ci permette di garantire un servizio completo e, al contempo, la massima expertise nei tre diversi ambiti di operatività è l'organizzazione verticale in team specializzati che ci rendono competitivi nell'engineering meccanico, elettrico e software».

Quali sono i vostri servizi di punta?

«Forniamo un servizio completo di pro-

Gianpaolo Olivero, amministratore delegato e co-fondatore di Olivero che ha sede a Fossano (Cn)

www.oliveroimpianti.it



ABBIAMO INCONTRATO GIANPAOLO OLIVERO, AMMINISTRATORE DELEGATO E CO-FONDATORE DI OLIVERO SRL, AZIENDA CHE REALIZZA IMPIANTI INTEGRATI AUTOMATIZZATI PER LE MODERNE AZIENDE DI PRODUZIONE A LIVELLO NAZIONALE E INTERNAZIONALE, OFFRENDO UN SERVIZIO COMPLETO A 360 GRADI



gettazione, costruzione, montaggio e automazione di impianti industriali per qualsiasi tipo di industry. Siamo specializzati in soluzioni di logistica e intralogistica avanzata per la movimentazione di merci e materie prime. Sviluppiamo e realizziamo linee e sistemi di trasporto, aree robotizzate per la movimentazione delle merci e la lavorazione dei prodotti, al fine di ottimizzare dell'efficienza logistica del magazzino. In questo ambito, abbiamo realizzato alcuni progetti davvero ambiziosi come, ad esempio, la partnership con Bottero Spa per la realizzazione di alcune macchine automatiche per la movimentazione dei pannelli fotovoltaici implementate nella 3SunGigafactory di Enel Green Power di Catania oppure la linea che stiamo costruendo attualmente per un importante cliente del settore tyre che è una delle linee di trasporto più articolate che abbiamo mai realizzato finora».

Quale approccio avete nella logistica?

«Il nostro è un approccio tailor made: partiamo da un'analisi puntuale della situazione esistente e delle richieste del cliente, per sviluppare soluzioni di movimentazione efficienti che si integrino perfettamente all'interno dell'attuale processo produttivo. Per questo motivo, le nostre soluzioni non sono standard ma interamente customizzate a seconda delle specifiche esigenze di ogni azienda e settore».

Cosa vi contraddistingue dai vostri com-

petitor?

«Grazie a un'expertise trentennale e a una profonda conoscenza delle logiche dell'impiantistica, sia a livello meccanico che elettrico, riusciamo ad offrire un approccio integrato che va dalla meccanica alla gestione software sviluppando il progetto con un distintivo approccio chiavi in mano gestito internamente al 100 per cento. Questo ci rende un player unico sul mercato, dal momento che forniamo un servizio completo che copre tutte le fasi di realizzazione di un impianto, sfruttando tecniche e tecnologie innovative come lo scanner 3d e software di simulazione per la creazione di digital twin».

Che vantaggi porta ai vostri clienti poter contare su un interlocutore unico?

«Occupandoci internamente di tutte le fasi di realizzazione di un impianto - studio, progettazione, realizzazione, automazione, installazione e messa in funzione - sia a livello meccanico, elettrico che software, riusciamo in primis a garantire la qualità delle soluzioni che forniamo, assicurandoci che rispettino le normative del settore e gli standard del cliente. Inoltre, si ha anche una conseguente ottimizzazione di tempi e costi grazie a un processo di gestione della commessa più snello e coordinato».

Stare crescendo molto a livello internazionale. Quali mercati e Paesi abbracciate e dove vi volete espandere?

«Sì, lavorando con aziende multinazionali presenti in tutto il mondo, negli ultimi dieci anni abbiamo avuto una crescita a livello internazionale notevole. Solo in questi primi mesi del 2025 contiamo diverse installazioni in Francia, Spagna, Germania, Romania ma in passato abbiamo lavorato anche in Messico, Canada, Russia ecc. A livello di business, dal 2018 siamo presenti a Selby, nel Regno Unito, dove abbiamo aperto la nostra prima branch seguita negli anni seguenti da quella senegalese e dalla rappresentanza fiscale negli Stati Uniti. Nel 2023 siamo entrati in società con Boltronic, ditta messicana con sede a Leon che, come noi, offre soluzioni di automazione industriale con l'obiettivo di rafforzare la presenza di Olivero sul mercato dell'automazione nel Centro e Nord America, mercati in forte propulsione che crediamo possano dare grandi soddisfazioni nel prossimo futuro».

Quali obiettivi avete per il futuro?

«Puntiamo a crescere al fianco nei nostri clienti, sia a livello nazionale che a livello internazionale, e a garantire la miglior qualità delle soluzioni investendo, come da 38 anni ad oggi, su personale qualificato, tecniche innovative e formazione costante».

• **Beatrice Guarnieri**

SUPPORTO COSTANTE

Le aziende che si rivolgono a Olivero sanno di poter contare sulla professionalità dello staff tecnico, amministrativo e su una proposta economica trasparente e competitiva, oltre che su un approccio distintivo che va oltre l'operatività e diventa consulenza e valore aggiunto. Chi si rivolge a Olivero beneficia di una consulenza a 360 gradi che va dall'analisi dell'intera filiera per ottimizzarne i processi alla proposta e adattamento delle componenti automatizzate o robotizzate, fino all'implementazione e collaudo.